

## am EPOXIPRIME 201

### MÔ TẢ SẢN PHẨM

**am EPOXIPRIME 201** là lớp kết dính gốc nhựa epoxy không dung môi có độ nhớt thấp, thường dùng để làm lớp lót kết dính giữa bề mặt tiếp nhận với hệ thống vữa epoxy bên trên. Lớp lót này còn được dùng để kết dính cho mặt ngang, mặt đứng của bề mặt bê tông, vữa, kim loại và gạch đá các loại.

**am EPOXIPRIME 201** được cung cấp ở dạng bộ 2 thành phần. Thành phần nhựa A và thành phần B là chất xúc tác đông kết. Sản phẩm được đóng gói với định lượng sẵn để hạn chế sự sai lệch trong quá trình trộn lại với nhau.

**am EPOXIPRIME 201** có lực dính tuyệt vời khi sử dụng làm lớp lót kết dính cho hệ thống vữa sửa chữa epoxy EPOXIMORTAR 202.

### CÁC ỨNG DỤNG

- Dùng làm lớp kết dính cho vữa sửa chữa epoxy các loại (**am EPOXIMORTAR 202**) tại các khu vực có yêu cầu lực dính, cường độ và tính kháng hóa chất cao.
- Dùng làm lớp kết dính cho các lớp vữa dày hoặc vữa tô trên trần nhà. **am EPOXIPRIME 201** bảo đảm sự tuyệt đối cho các mối liên kết, kết dính mà các sự cố về bong tróc khó có thể xảy ra.
- Sử dụng tốt cho khu vực khô hoặc ẩm ướt, trong nhà hay ngoài trời, hoặc nơi có nhiệt độ cao và mức độ mài mòn lớn.
- Dùng làm lớp kết dính cho vữa xi măng các loại, vữa xi măng cải tiến tăng cường nhựa Polymer và vữa epoxy.

### CÁC ƯU ĐIỂM

- Không co ngót, nếu bề mặt được xử lý lớp lót tốt thì sẽ cho một lực dính cực tốt cho hệ thống vữa sửa chữa mác cao.
- Có thể thi công trên bề mặt ẩm ướt, thi công linh động cho các trường hợp khẩn cấp hoặc các trường hợp đặc biệt.
- Cho lực kết dính tuyệt vời đối với bê tông, vữa tô, vữa xi măng và cho các loại bề mặt gạch, đá.
- Thi công dễ dàng với chổi quét hoặc phun.

### CÁCH TRỘN VÀ THI CÔNG

Tất cả các bề mặt chuẩn bị quét lớp lót **am EPOXIPRIME 201** phải chắc, sạch, không bám các tạp chất. Làm sạch các thành phần tạp chất này với bàn chải sắt hoặc máy bắn cát.

Trộn đều 2 thành phần A và B lại với nhau cho đến khi hỗn hợp có màu đồng nhất.. Thi công hỗn hợp đã trộn **am EPOXIPRIME 201** với cọ quét hoặc phun lên bề mặt đã chuẩn bị.

Ngay sau khi quét lớp kết dính **am EPOXIPRIME 201** và bề mặt này bắt đầu dính tay, dùng bay thi công ngay lập tức cho lớp vữa sửa chữa gốc xi măng epoxy để bảo đảm có lực dính tốt nhất.

Nếu lớp kết dính đã quét không còn dính tay, nên thi công quét tiếp một lớp **am EPOXIPRIME 201** trước khi thi công phủ vữa xi măng epoxy **am EPOXIMORTAR 202** hoặc các loại vữa khác lên.

<b>THÔNG SỐ KỸ THUẬT</b>	
Thời gian để thi công	1 giờ tùy thuộc điều kiện môi trường xung quanh
Thời gian mở	> 3 giờ
Thời gian khô Bắt đầu khô Khô hoàn toàn	24 giờ 7 ngày
Lực kết dính	> 15 N/mm <sup>2</sup>
Cường độ uốn	> 25 N/mm <sup>2</sup>
Cường độ kéo	> 15 N/mm <sup>2</sup>

## LIỀU LƯỢNG

Một bộ 2 thành phần có dung tích 0.9kg có thể quét phủ từ 4 đến 5 m<sup>2</sup> tùy thuộc vào độ dày lớp quét và mức độ hấp thu của bề mặt tiếp nhận.

## ĐÓNG GÓI

am EPOXIPRIME 201 được đóng thành bộ 0.9 kg.

### Asia Mortar Co., LTD ( AM Co., LTD)

33 / 1 – Lý Văn Phức, Phường Tân Phú, Quận 1, Tp. HCM

Tel: (84-8) 38 20 8686 Fax: (84-8) 38 20 8866 Email: amv@asiamortar.com Website: www.asiamortar.com

Các chi tiết kỹ thuật và hướng dẫn nêu trong tài liệu này được đúc kết từ kiến thức, kinh nghiệm và dựa vào các kết quả thí nghiệm thực tế công trường, phòng thí nghiệm. Tuy nhiên trong một số trường hợp tất cả các thông tin nêu trên có thể không được tuân thủ nghiêm ngặt tại công trường do sai phương pháp thi công, do nhà ứng dụng, do điều kiện thi công nên có thể xảy ra kết quả không như đề cập và hoàn toàn không được quy trách nhiệm cho nhà cung cấp. Nên tham khảo bộ phận kỹ thuật Asia Mortar để tránh sai sót trong mọi trường hợp để có kết quả tốt nhất.